

## **Vorwort**

In diesem Dokument wird im Detail erläutert, wie die Kriterien im praktischen Teil dieses Tests bewertet wurden und wie die Punkteverteilung erfolgte. Falls Sie auch an der Bewertung unserer anderen Testkriterien wie Verpackung und Inhalt, Produktverarbeitung und Erscheinungsbild oder Preis-Leistungs-Verhältnis sowie den Bewertungen von Verbrauchern interessiert sind, können Sie dies in unserem allgemeingültigen Dokument zum Evaluierungsprozess nachlesen. Wir testen die Kriterien nach einem standardisierten Verfahren. In diesem Dokument, dem Prüfplan, liegt der Fokus ausschließlich darauf, wie der Praxistest durchgeführt wurde. Dieser Teil variiert von Produkt zu Produkt und ist daher nicht standardisierbar. Aus diesem Grund erstellen wir für jedes Produkt einen individuellen Prüfplan, der transparent zugänglich ist.

## 1. Glätte und Gleichmäßigkeit der Schreibfläche

### Testdurchführung:

#### Schritt 1: Sichtprüfung der Schreibfläche

Die Schreibfläche der Tafel wurde bei Tageslicht sorgfältig auf Unregelmäßigkeiten, Kratzer und Unebenheiten hin untersucht. Dabei wurde systematisch von oben nach unten und von einer Seite zur anderen Seite geschaut. Es wurde auf jegliche sichtbare Mängel geachtet, die die Glätte und Gleichmäßigkeit der Schreibfläche beeinträchtigen könnten, wie zum Beispiel Kratzer, Dellen oder Farbunterschiede.

#### Schritt 2: Haptische Prüfung mit der Hand

Mit der flachen Hand wurde die gesamte Schreibfläche langsam und gleichmäßig abgetastet. Hierbei wurde darauf geachtet, ob fühlbare Unebenheiten oder raue Stellen vorhanden sind, die möglicherweise nicht sofort sichtbar waren. Jedes Segment der Tafel wurde methodisch überprüft, wobei die Hand leicht über die Oberfläche glitt, um jede unangenehme Erhebung oder Vertiefung zu spüren.

#### Schritt 3: Test mit einem Lineal

Ein solides Lineal wurde zuerst quer und anschließend längs über die gesamte Schreibfläche gelegt. An mehreren Stellen entlang der Fläche wurde überprüft, ob das Lineal vollständig aufliegt oder ob sich an bestimmten Punkten Lücken zeigen, die auf eine Vertiefung hinweisen, bzw. ob es über Erhebungen wegrutscht. Diese Methode stellte sicher, dass jegliche Unebenheiten in verschiedenen Richtungen entdeckt werden konnten.

#### Schritt 4: Schreibtest mit einem Stift

Mit einem geeigneten Kreidestift wurde eine lange, durchgehende Linie über verschiedene Abschnitte der Schreibfläche gezogen. Dabei wurde beobachtet, ob der Stift in seinen Bewegungen behindert wird, dies könnte nämlich auf eine Unebenheit hinweisen. Auch wurde überprüft, ob die Linie gleichmäßig und ohne Unterbrechungen gezogen werden konnte. Dies half festzustellen, ob die Schreibfläche uneingeschränkt zum Schreiben geeignet ist.

### Punkteverteilung:

90-100 Punkte: Schreibfläche ist glatt und gleichmäßig ohne sichtbare oder fühlbare Unregelmäßigkeiten. Diese Punktzahl wird vergeben, wenn bei der Durchführung aller oben genannten Schritte keine sichtbaren oder fühlbaren Unregelmäßigkeiten bemerkt wurden. Die Schreibfläche zeigt keinerlei Kratzer, Unebenheiten oder raue Stellen, und das Lineal liegt vollständig und ohne Lücken auf. Der Schreibstift verläuft gleichmäßig und ohne Unterbrechungen.

75-89 Punkte: Kleine, kaum wahrnehmbare Unebenheiten oder Stellen, die das Schreiben nicht beeinträchtigen.

Diese Punktzahl wird vergeben, wenn während der Sichtprüfung oder der haptischen Prüfung kleine Unregelmäßigkeiten gefunden wurden, die das Schreiben jedoch nicht merklich beeinträchtigen. Das Lineal mag an wenigen Stellen minimal abgehoben haben, und der Schreibstift verläuft weitgehend gleichmäßig.

50-74 Punkte: Mehrere fühlbare oder sichtbare Unebenheiten, die teilweise das Schreiben beeinflussen. Diese Punktzahl wird vergeben, wenn mehrere sichtbare oder fühlbare Unebenheiten und Kratzer während der Tests gefunden wurden, die das Schreiben teilweise beeinflussen. Das Lineal liegt eher unregelmäßig auf, und bei der Verwendung des Stifts gibt es kleinere Unterbrechungen oder Schwierigkeiten.

Unter 50 Punkte: Deutliche Unebenheiten oder Kratzer, die das Schreiben erheblich erschweren.

Diese Punktzahl wird vergeben, wenn deutliche Unebenheiten, Kratzer oder raue Stellen sowohl sichtbar als auch fühlbar sind und das Schreiben erheblich beeinträchtigen. Das Lineal liegt an mehreren Stellen nicht auf, und der Schreibstift kann keine durchgehende Linie ziehen, was klare Beeinträchtigungen beim Schreiben bedeutet.

## 2. Magnetfähigkeit der Tafel (falls zutreffend)

### Testdurchführung:

#### Schritt 1: Auswahl eines Magneten

Für den ersten Schritt wurde ein haushaltsüblicher Magnet ausgewählt. Dieser Magnet wurde aus einer Auswahl an verfügbaren Magneten genommen, um die Eignung für den Test zu gewährleisten. Dabei wurde darauf geachtet, dass der Magnet weder zu stark noch zu schwach ist, um repräsentative Ergebnisse zu liefern.

#### Schritt 2: Anbringen des Magneten

Nachdem der geeignete Magnet ausgewählt wurde, wurde er an verschiedenen Stellen der Tafel angebracht. Dies umfasste sowohl die Mitte als auch die Ränder der Tafel sowie einige Zufallsstellen. Der Magnet wurde an jeder dieser Positionen angebracht und anschließend leicht nach unten gezogen, um die Haftkraft zu überprüfen. Auf diese Weise konnte die Stärke und Gleichmäßigkeit der Magnethaftung bewertet werden.

#### Schritt 3: Belastungstest mit Papier

In diesem Schritt wurde ein Blatt Papier unter den Magneten geklemmt, um zu testen, ob der Magnet das Papier sicher an der Tafel hält. Der Magnet wurde erneut an verschiedenen Stellen der Tafel platziert, und es wurde überprüft, ob das Papier an seiner Position verbleibt, auch wenn leicht an ihm gezogen wurde. Das Ziel war es zu sehen, ob der Magnet auch unter zusätzlicher Belastung, wie dem Gewicht des Papiers und potenziellen Bewegungen, seine Haftfähigkeit beibehält.

#### Schritt 4: Test mit unterschiedlichen Magneten

Um die allgemeine Magnetfähigkeit der Tafel vollständig zu beurteilen, wurden verschiedene Magneten mit unterschiedlichen Stärken herangezogen. Für jede Magnetstärke wurde das gleiche Verfahren wiederholt: Anbringung an verschiedenen Stellen der Tafel, inklusive Belastungstests mit Papier. Dieser Schritt diente dazu, mögliche Unterschiede in der Haftkraft bei verschiedenen Magneten und unterschiedlichen Bereichen der Tafel zu erfassen und zu bewerten.

### Punkteverteilung:

90-100 Punkte: Magneten haften stark und gleichmäßig an allen Stellen der Tafel, halten auch Papier sicher. Dies wird erreicht, wenn bei allen getesteten Positionen der Tafel (Mitte, Ränder, Zufallspositionen) sich zeigt, dass die Magneten ohne Abrutschen haften und das Papier sicher halten, ohne dass es sich bewegt oder herunterfällt.

75-89 Punkte: Magneten haften gut, aber es gibt leichte Unterschiede in der Haftkraft an verschiedenen Stellen.

Diese Punktzahl wird vergeben, wenn die Magneten insgesamt eine gute Haftung zeigen, jedoch an einigen Stellen der Tafel eine geringfügig schwächere Haftkraft feststellen lassen. Das Papier wird größtenteils sicher gehalten, es können aber minimale Unterschiede erkennbar sein.

50-74 Punkte: Magneten haften teilweise oder rutschen bei Belastung ab, Papier wird nicht sicher gehalten. Hier wird sichtbar, dass die Magneten an manchen Stellen der Tafel gut halten, aber an anderen Stellen viel schwächer sind oder bei zusätzlicher Belastung rutschen. Das Papier könnte an manchen Stellen nur teilweise oder gar nicht gehalten werden.

Unter 50 Punkte: Magneten haften kaum oder gar nicht an der Tafel.

Diese Punktzahl wird vergeben, wenn die Magneten an fast keinem getesteten Punkt der Tafel haftungsfähig sind. Die Magneten können entweder überhaupt nicht oder nur sehr schwach haften und sind nicht in der Lage, Papier sicher zu halten. An solchen Stellen könnte der Magnet sofort abrutschen oder herunterfallen.

### 3. Befestigungsmöglichkeiten an der Wand

#### Testdurchführung:

##### Schritt 1: Sichtprüfung der Befestigungspunkte

Im ersten Schritt der Testdurchführung wurden die Befestigungspunkte der Tafel einer gründlichen Sichtprüfung unterzogen. Dabei wurde geprüft, ob alle erforderlichen Befestigungspunkte vorhanden, vollständig und frei von sichtbaren Beschädigungen oder Abnutzungserscheinungen sind. Zudem wurde deren Stabilität getestet, indem leicht daran gerüttelt wurde, um sicherzustellen, dass sie fest mit der Wand verbunden sind und keine Lockerheit oder wackelige Stellen aufweisen.

##### Schritt 2: Test mit haushaltsüblichem Werkzeug

Im zweiten Schritt wurde die Tafel mit haushaltsüblichem Werkzeug montiert. Dabei wurde ein Akkubohrer verwendet, um die Schrauben in die vorgesehenen Befestigungspunkte einzudrehen. Diese Schrauben befestigten die Tafel an der Wand. Dieser Vorgang wurde so durchgeführt, als ob es eine normale Wohnungseinrichtung wäre, um die Praxistauglichkeit der Befestigungsmöglichkeiten zu überprüfen.

##### Schritt 3: Belastungstest der Befestigung

Nachdem die Tafel montiert war, wurde im dritten Schritt ein Belastungstest durchgeführt. Hierbei wurde die Tafel leicht belastet, indem ein moderates Gewicht darauf platziert oder leicht gegen die Tafel gedrückt wurde. Ziel dieses Tests war es, die Stabilität der Befestigung zu überprüfen und sicherzustellen, dass die Tafel auch unter alltäglichen Belastungen sicher an der Wand hält.

##### Schritt 4: Überprüfung der Ausrichtung

Im vierten Schritt wurde die Ausrichtung der montierten Tafel überprüft. Eine Wasserwaage wurde verwendet, um zu kontrollieren, ob die Tafel nach der Befestigung gerade hängt und keine Neigung in irgendeine Richtung aufweist. Dieser Schritt ist wichtig, um sicherzustellen, dass die Tafel nicht nur sicher befestigt ist, sondern auch optisch korrekt ausgerichtet ist.

#### Punkteverteilung:

90-100 Punkte: Befestigungspunkte sind stabil und einfach zu montieren, Tafel hängt gerade und sicher. Diese Punktzahl wird vergeben, wenn alle Befestigungspunkte intakt und stabil sind, die Montage ohne Probleme durchgeführt werden kann und die Tafel nach der Montage gerade und fest an der Wand hängt. Es dürfen keine Mängel oder Schwierigkeiten während der gesamten Montage- und Testprozedur auftreten.

75-89 Punkte: Kleine Schwierigkeiten bei der Montage oder leichte Instabilitäten, Tafel hängt dennoch sicher. Hierbei dürfen nur minimale Probleme bei der Montage auftreten, etwa eine leichte Lockerheit, die schnell behoben werden kann. Die Tafel muss am Ende dennoch sicher und überwiegend gerade hängen, selbst wenn kleine Abweichungen in der Stabilität oder Ausrichtung vorhanden sind.

50-74 Punkte: Mehrere Probleme bei der Montage, Tafel hängt nicht vollständig stabil oder gerade. Diese Punktzahl entspricht einer Situation, in der während der Montage mehrere Schwierigkeiten auftreten. Die Befestigungspunkte könnten instabil oder unzureichend stark sein, und am Ende hängt die Tafel möglicherweise nicht komplett gerade oder zeigt deutliche Instabilitäten.

Unter 50 Punkte: Befestigungspunkte sind unbrauchbar, Tafel kann nicht sicher an der Wand angebracht werden.

Diese Bewertung wird vergeben, wenn die Befestigungspunkte derart mangelhaft sind, dass die Tafel nicht sicher an der Wand befestigt werden kann. Dies könnte durch fehlende Befestigungspunkte, stark instabile Befestigungen oder andere schwere Mängel verursacht werden, die eine sichere Montage unmöglich machen.

#### 4. Reinigungsfähigkeit der Schreibfläche

##### Testdurchführung:

###### Schritt 1: Beschriftung der Tafel

Die Tafel wurde mit einem Whiteboard-Stift intensiv beschriftet. Dabei wurden verschiedene Farben wie Rot, Blau, Grün und Schwarz verwendet, um die Reinigungsfähigkeit bei unterschiedlichen Tintenfarben zu testen. Unterschiedliche Strichstärken und Linienführungen wurden ausprobiert, um eine realistische Nutzung nachzuahmen. Insgesamt wurde die Schreibfläche vollständig mit Text, Linien und Formen bedeckt.

###### Schritt 2: Trockenreinigung mit einem Radierer

Mit einem haushaltsüblichen Whiteboard-Radierer wurde die Tafel in einer gleichmäßigen Bewegung trocken gereinigt. Der Radierer wurde mehrmals über die gesamte Fläche geführt, um sicherzustellen, dass alle Teile der Beschriftung ohne Feuchtigkeit entfernt werden. Es wurde besonders darauf geachtet, ob einige Farben oder dickere Linien schwieriger zu entfernen waren.

###### Schritt 3: Feuchtreinigung

Ein leicht feuchtes Tuch wurde verwendet, um hartnäckige Rückstände zu entfernen. Das Tuch wurde in klarem Wasser befeuchtet und anschließend ausgewrungen, um überschüssige Feuchtigkeit zu vermeiden. Mit gleichmäßigen Bewegungen wurde die Tafel erneut von links nach rechts und von oben nach unten abgewischt, wobei besonderer Fokus auf die Bereiche gelegt wurde, die nach der Trockenreinigung noch sichtbare Rückstände aufwiesen.

###### Schritt 4: Überprüfung auf Rückstände

Nach der Reinigung wurde die Tafel auf verbleibende Rückstände oder Schatten überprüft. Die Schreibfläche wurde unter verschiedenen Lichtverhältnissen betrachtet, um sicherzustellen, dass keine Rückstände aus bestimmten Blickwinkeln übersehen werden. Es wurde genau analysiert, ob es Bereiche gibt, die weiterhin verfärbt oder leicht schattiert wirken und ob diese Rückstände die zukünftige Lesbarkeit beeinträchtigen könnten.

##### Punkteverteilung:

90-100 Punkte: Schreibfläche lässt sich vollständig und mühelos reinigen, keine Rückstände.

Diese Punktzahl wird erreicht, wenn nach der Trocken- und Feuchtreinigung keinerlei Rückstände oder Schatten auf der Tafel verblieben sind. Die Schreibfläche zeigt keine Verfärbungen und kann direkt wieder verwendet werden, als ob sie neu wäre.

75-89 Punkte: Kleine Rückstände, die nur bei genauerem Hinsehen auffallen.

Diese Punktzahl wird vergeben, wenn nach der gründlichen Reinigung geringfügige Rückstände oder Schatten unter sehr genauem Hinsehen zu erkennen sind, die jedoch die allgemeine Benutzbarkeit der Schreibfläche nicht beeinträchtigen.

50-74 Punkte: Deutliche Rückstände, die die Schreibfläche beeinträchtigen.

In diesem Bereich verbleiben nach der Reinigung klare und sichtbare Rückstände, die die Nutzung der Schreibfläche einschränken. Die verbleibenden Markierungen sind deutlich genug, um die Lesbarkeit neuer Beschriftungen zu beeinträchtigen.

Unter 50 Punkte: Schreibfläche ist schwer zu reinigen, Rückstände bleiben deutlich sichtbar.

Diese unterste Punktzahl wird vergeben, wenn die Tafel selbst nach intensiver Reinigung noch erhebliche Rückstände aufweist. Diese Rückstände sind nicht nur sichtbar, sondern beeinflussen auch stark die Funktionalität und die optische Klarheit der Schreibfläche.

## 5. Zubehör (Stifte, Radierer, Magnete)

### Testdurchführung:

#### Schritt 1: Sichtprüfung des Zubehörs

Im ersten Schritt wurde das gesamte mitgelieferte Zubehör visuell inspiziert. Dabei wurde überprüft, ob alle gelisteten Zubehörteile – einschließlich der Stifte, Radierer und Magnete – vorhanden sind und in einem unbeschädigten Zustand vorliegen. Dabei wurde besonders darauf geachtet, ob die Stifte unbeschädigt und voll funktionsfähig sind, ob der Radierer keine Gebrauchsspuren oder Defekte aufweist und ob die Magnete keine Abnutzungserscheinungen oder Risse haben. Außerdem wurde sichergestellt, dass kein Zubehörteil fehlt und dass alle Teile sicher verpackt und in einem neuen oder neuwertigen Zustand sind.

#### Schritt 2: Funktionstest der Stifte (falls vorhanden)

Im zweiten Schritt wurden die Stifte auf einer Tafel ausprobiert, um ihre Schreibqualität und Farbintensität zu testen. Dabei wurde jeder Stift mehrfach benutzt, um zu gewährleisten, dass die Tinte gleichmäßig fließt und keine Aussetzer oder Farbfehler auftreten. Es wurde auch die Leichtgängigkeit der Stifte beurteilt, ob sie angenehm in der Hand liegen und keine übermäßige Anstrengung erforderlich ist, um eine klare und gut sichtbare Linie zu ziehen. Neben den üblichen Strichen und Schriftzügen wurden auch einige komplexere Muster gezeichnet, um die Konsistenz und Gleichmäßigkeit der Farbausgabe zu testen.

#### Schritt 3: Test des Radierers (falls vorhanden)

Der dritte Schritt bestand darin, den Radierer auf seine Reinigungsfähigkeit zu prüfen. Dazu wurden zuvor gemachte Markierungen und Zeichnungen auf der Tafel mit dem Radierer entfernt. Es wurde darauf geachtet, ob der Radierer alle Spuren vollständig und rückstandslos beseitigt, ohne die Oberfläche der Tafel zu beschädigen oder zu zerkratzen. Auch die Handhabung und Effizienz des Radierers wurden bewertet, d.h., ob er leicht und komfortabel zu handhaben ist und wie viele Bewegungen notwendig sind, um die Tafel sauber zu bekommen.

#### Schritt 4: Überprüfung der Magnete (falls vorhanden)

Im vierten und letzten Schritt des Tests wurden die Magnete an der Tafel getestet. Hierbei wurde die Haftkraft der Magnete geprüft, indem mehrere Magnete unterschiedlicher Größe und Form an verschiedenen Stellen der Tafel angebracht wurden. Es wurde bewertet, wie gut die Magnete haften – ob sie stark genug sind, um Papiere oder andere leichte Gegenstände sicher zu halten, ohne abzurutschen. Darüber hinaus wurde die Haltbarkeit der Magnete getestet, indem sie wiederholt an- und abgebracht wurden, um zu prüfen, ob ihre Haftkraft mit der Zeit nachlässt.

### Punkteverteilung:

90-100 Punkte: Zubehör ist vollständig, funktionstüchtig und von hoher Qualität.

Diese Punktzahl wird erreicht, wenn bei der Sichtprüfung keinerlei Mängel festgestellt werden, alle Stifte eine hohe Schreibqualität und gleichmäßige Farbintensität aufweisen, der Radierer einwandfrei und in wenigen Zügen alle Markierungen rückstandslos entfernt und die Magnete eine starke und konstante Haftkraft auch nach wiederholter Nutzung zeigen.

75-89 Punkte: Kleinigkeiten fehlen oder sind von geringerer Qualität, Funktionalität ist aber gegeben.

Diese Punktzahl wird zugewiesen, wenn kleinere Mängel festgestellt werden, wie z.B. ein Stift, der nicht optimal schreibt, oder ein Magnet, der etwas schwächer haftet, die Gesamtheit des Zubehörs jedoch noch funktionstüchtig ist und die Hauptaufgaben erfüllen kann.

50-74 Punkte: Mehrere Zubehörteile sind unbrauchbar oder fehlen, Funktionalität ist eingeschränkt.

Diese Punktzahl wird vergeben, wenn mehrere Zubehörteile entweder fehlen oder unbrauchbar sind, wie z.B. mehrere nicht funktionierende Stifte, ein defekter Radierer oder schwache Magnete, die kaum haften, wodurch die Nutzung des Zubehörs nur eingeschränkt möglich ist.

Unter 50 Punkte: Großteil des Zubehörs ist unbrauchbar oder fehlt vollständig.

Diese niedrigste Punktzahl wird vergeben, wenn das Zubehör größtenteils fehlt oder in einem solchen Zustand ist, dass es seinen Zweck nicht erfüllen kann, z.B. wenn fast alle Stifte unbrauchbar sind, der Radierer nicht funktioniert und die Magnete keine ausreichende Haftkraft besitzen, um verwendet werden zu