

Vorwort

Sehr geehrte Leserinnen und Leser,

wir freuen uns, dass Sie sich für den Prüfplan dieses Praxistests interessieren. Dieses Dokument gibt Ihnen einen umfassenden Überblick über die Methoden und Verfahren, mit denen wir den praktischen Teil des Tests ausgewertet haben. Unser Ziel ist es, Ihnen eine transparente und nachvollziehbare Grundlage zur Verfügung zu stellen, die es Ihnen ermöglicht, die Qualität und Eignung der getesteten Produkte eigenständig zu beurteilen.

In diesem Dokument wird detailliert erläutert, wie die Kriterien im praktischen Teil dieses Tests bewertet wurden und wie die Punkteverteilung zustande kam. Ein besonderes Merkmal unserer Tests ist, dass die Produkte von Verbrauchern in realen Anwendungssituationen geprüft werden, anstatt in einem Laborumfeld. Dies stellt sicher, dass die Ergebnisse die tatsächliche Nutzererfahrung widerspiegeln und für Sie als Verbraucher besonders relevant sind, aber dadurch auch subjektive Eindrücke wiedergeben können. Unsere Praxistests sind auf eine Dauer von zwei bis drei Wochen ausgelegt, um eine realistische und praxisnahe Bewertung zu gewährleisten.

Wenn Sie sich auch für die Bewertung unserer anderen Testkriterien wie Verpackung und Inhalt, Produktverarbeitung und Erscheinungsbild oder Preis-Leistungs-Verhältnis sowie den Bewertungen von Verbrauchern interessieren, können Sie dies in unserem allgemeingültigen Dokument zum Evaluierungsprozess nachlesen. Wir testen die Kriterien nach einem standardisierten Verfahren. In diesem Dokument, dem Prüfplan, liegt der Fokus ausschließlich darauf, wie der Praxistest durchgeführt wurde. Dieser Teil variiert von Produkt zu Produkt und ist daher nicht standardisierbar. Aus diesem Grund erstellen wir für jedes Produkt einen individuellen Prüfplan, der transparent zugänglich ist.

Inhalt und Aufbau des Dokuments:

1. Testdurchführung

In diesem Abschnitt wird detailliert beschrieben, wie die Tests durchgeführt wurden. Jeder Testschritt wird präzise erläutert, um die Nachvollziehbarkeit der Ergebnisse sicherzustellen. Die Testdurchführung ist in mehrere Schritte unterteilt, die für jedes Kriterium spezifisch beschrieben werden.

2. Punkteverteilung

Dieser Abschnitt gibt einen Überblick über die Bewertungsskala, nach der die Punkte vergeben wurden. Die Punkteverteilung wird für jedes Kriterium separat dargestellt, sodass die Leistung der Produkte in den verschiedenen Bereichen nachvollzogen werden kann.

Unser Prüfplan zielt darauf ab, eine umfassende und transparente Bewertung der Produkte zu gewährleisten. Durch die detaillierte Beschreibung der Testmethoden und die klare Punkteverteilung möchten wir Ihnen ein zuverlässiges Werkzeug an die Hand geben, um fundierte Entscheidungen treffen zu können.

Auf den nächsten Seiten werden die einzelnen Prüfkriterien, die detaillierte Testdurchführung sowie die Punkteverteilung genauer erläutert.

Ihr Prüfengel Institut

1. Fassungsvermögen des Korbes

Testdurchführung:

Schritt 1: Messen der Innenmaße des Korbes

Mit einem Maßband wurde die Innenhöhe, -breite und -tiefe des Korbes gemessen. Um genaue Maße sicherzustellen, wurde das Maßband sorgsam an den Wänden des Korbes entlanggeführt. Die Höhe wurde entlang der vertikalen Innenwand des Korbes von der Basis bis zum Rand gemessen. Die Breite misst die horizontale Distanz von einer Seitenwand zur gegenüberliegenden Seitenwand, und die Tiefe misst die horizontale Distanz von der vorderen Innenwand zur hinteren. Die Maße wurden in Zentimetern und Millimetern notiert, um eine größtmögliche Genauigkeit zu gewährleisten.

Schritt 2: Berechnung des Fassungsvermögens

Die gemessenen Innenmaße wurden miteinander multipliziert, um das Volumen in Kubikzentimetern zu ermitteln. Die Formel für das Volumen eines rechteckigen Körpers ($V = \text{Länge} \times \text{Breite} \times \text{Höhe}$) wurde angewendet. Die Ergebnisse der Multiplikation wurden überprüft, um Rechenfehler auszuschließen. Das berechnete Volumen repräsentiert das theoretische Fassungsvermögen des Korbes.

Schritt 3: Überprüfung mit Wasser

Der Korb wurde mit Wasser bis zum Rand gefüllt. Dabei wurde darauf geachtet, dass kein Wasser danebenläuft und die Füllhöhe exakt bis zur Oberkante des Korbes reicht. Anschließend wurde das Volumen des Wassers in einen kalibrierten Messbecher gegossen. Jeder Tropfen wurde mit Sorgfalt umgefüllt, und das gemessene Volumen des Wassers wurde notiert. Diese Methode ermöglichte eine praktische Überprüfung des berechneten Fassungsvermögens.

Punkteverteilung:

100 Punkte: Das Fassungsvermögen entspricht genau den Herstellerangaben. Hierbei wurde sowohl das theoretisch berechnete als auch das praktisch gemessene Volumen auf den Kubikzentimeter genau mit den Herstellerangaben verglichen und keine Abweichung festgestellt.

90 Punkte: Das Fassungsvermögen weicht um weniger als 5% von den Herstellerangaben ab. Bei Vergleich der Werte war eine leichte Differenz innerhalb dieses Bereichs festzustellen, aber die Abweichung bleibt minimal und akzeptabel für die angedachte Nutzung.

80 Punkte: Das Fassungsvermögen weicht um 5-10% von den Herstellerangaben ab. In diesem Fall zeigt sich eine merkliche, jedoch noch tolerierbare Diskrepanz zwischen den gemessenen Werten und den Angaben des Herstellers.

70 Punkte: Das Fassungsvermögen weicht um 10-15% von den Herstellerangaben ab. Eine signifikante Differenz wird beobachtet, was unter Umständen die Nutzung des Korbes in spezifischen Anwendungen einschränken könnte.

60 Punkte: Das Fassungsvermögen weicht um 15-20% von den Herstellerangaben ab. Hier zeigt sich eine erhebliche Differenz, die speziell bei präzisionsabhängigen Anwendungen problematisch sein könnte.

50 Punkte: Das Fassungsvermögen weicht um 20-25% von den Herstellerangaben ab. Die Diskrepanz ist groß und zeigt Mängel in der Herstellergenauigkeit oder variierende Produktionstoleranzen.

40 Punkte: Das Fassungsvermögen weicht um 25-30% von den Herstellerangaben ab. Bei diesen Abweichungen wird die Nutzbarkeit des Korbes stark hinterfragt, besonders bei Volumen-sensitiven Anwendungen.

30 Punkte: Das Fassungsvermögen weicht um 30-35% von den Herstellerangaben ab. Der Korb kann kaum als genau bezeichnet werden, was auf größere Probleme bei der Fertigung hindeutet.

20 Punkte: Das Fassungsvermögen weicht um 35-40% von den Herstellerangaben ab. Eine erhebliche Ungenauigkeit, die die Funktion und Anwendungsmöglichkeiten des Korbes stark einschränkt.

10 Punkte: Das Fassungsvermögen weicht um mehr als 40% von den Herstellerangaben ab. Solch eine große Abweichung macht den Korb praktisch unbrauchbar für viele Anwendungen und weist auf ein schwerwiegendes Qualitätsproblem hin.

2. Gleichmäßigkeit der Flechtung

Testdurchführung:

Schritt 1: Visuelle Inspektion

Der Korb wurde auf eine ebene Fläche gestellt und aus verschiedenen Winkeln betrachtet. Dabei wurde sorgfältig überprüft, ob sich auf den ersten Blick Unregelmäßigkeiten oder Inkonsistenzen in der Flechtung feststellen lassen. Diese Betrachtungen wurden aus mindestens vier verschiedenen Richtungen (Vorderseite, Rückseite, linke und rechte Seite) vorgenommen, um eine umfassende Einschätzung der Flechtung zu ermöglichen. Auch die Oberseite des Korbes wurde visuell inspiziert, um ein vollständiges Bild der Flechtarbeiten zu erhalten.

Schritt 2: Überprüfung der Struktur

Mit den Fingern wurde entlang der Flechtlinien gefahren, um Unebenheiten oder lose Enden zu spüren. Hierbei wurde besonders darauf geachtet, ob sich die Flechtlinien gleichmäßig und fließend anfühlen oder ob es Stellen gibt, die hervorstechen und das Gesamtbild negativ beeinflussen. Dabei wurde jeder Bereich des Korbes systematisch abgetastet, um eine vollständige Bewertung aller Flechtbereiche sicherzustellen. Besondere Aufmerksamkeit wurde den Übergangsstellen und Enden der Flechtstränge geschenkt, da hier oftmals Fehler auftreten können.

Schritt 3: Messung der Abstände

Mit einem Lineal wurden die Abstände zwischen den Flechtpunkten an mehreren Stellen des Korbes gemessen, um die Gleichmäßigkeit zu prüfen. Mehrere Messpunkte wurden dabei auf verschiedenen Höhen und Breiten des Korbes festgelegt. Die Messungen wurden dokumentiert und miteinander verglichen, um Abweichungen festzustellen und eine genaue Analyse der Flechtmuster durchführen zu können. Auch eventuelle Abweichungen wurden notiert und bewertet.

Punkteverteilung:

100 Punkte: Die Flechtung ist durchgängig gleichmäßig und ohne sichtbare Fehler. Keine Unregelmäßigkeiten wurden festgestellt, und die Abstandsmaße zeigen eine geradezu ideale Symmetrie auf.

90 Punkte: Kleine Unebenheiten, die kaum sichtbar sind. Die Struktur fühlt sich nahezu perfekt an, Erst bei ganz genauem Hinsehen sind minimale Unregelmäßigkeiten bemerkbar.

80 Punkte: Einige Unebenheiten, die bei genauerem Hinsehen auffallen. Kleine Abweichungen in den Abständen, die aber die Gesamtästhetik nur geringfügig beeinträchtigen.

70 Punkte: Mehrere sichtbare Unebenheiten und vereinzelte lose Enden. Diese Unregelmäßigkeiten sind sowohl optisch als auch fühlbar festzustellen, beeinflussen aber die grundsätzliche Stabilität des Korbes nicht wesentlich.

60 Punkte: Deutliche Unebenheiten und mehrere lose Enden. Bei der Überprüfung der Struktur durch Abtasten wurde festgestellt, dass diese Fehler die Handhabung und die optische Qualität merklich beeinträchtigen.

50 Punkte: Viele sichtbare Fehler und schlechte Verarbeitungsqualität. Die Flechtung wirkt ungleichmäßig und die Messungen zeigen erheblichen Abweichungen in den Flechtabständen.

40 Punkte: Sehr ungleichmäßige Flechtung und zahlreiche Fehler. Sowohl visuell als auch strukturell ist diese Flechtung klar mangelhaft und beeinträchtigt die Haltbarkeit und Einsatzfähigkeit des Korbes.

30 Punkte: Die Flechtung ist grob und schlecht ausgeführt. Verschiedene Bereiche weisen erhebliche und auffällige Fehler auf, die sowohl die Funktionalität als auch das Aussehen stark beeinträchtigen.

20 Punkte: Die Flechtung ist mangelhaft und der Korb ist instabil. Lose Enden und mangelhafte Strukturen führen dazu, dass der Korb seine Funktion zumindest teilweise nicht erfüllen kann.

10 Punkte: Die Flechtung ist so schlecht, dass der Korb nicht nutzbar ist. Die Struktur ist dermaßen mangelhaft, dass die Gebrauchstauglichkeit nicht gegeben ist und der Korb optisch unakzeptabel erscheint.

3. Gewicht des Korbes

Testdurchführung:

Schritt 1: Wiegen des leeren Korbes

Der Korb wurde auf eine präzise Küchenwaage gestellt, um das Leergewicht zu ermitteln. Der genaue Messwert wurde sorgfältig notiert. Um sicherzustellen, dass die Küchenwaage korrekt kalibriert ist, wurde vor der Messung eine Kalibrierung durchgeführt. Der Korb wurde mehrfach gewogen, um Messabweichungen zu minimieren und ein durchschnittliches Leergewicht zu bestimmen.

Schritt 2: Vergleich mit Herstellerangaben

Das gemessene Gewicht des leeren Korbes wurde mit den vom Hersteller angegebenen Spezifikationen verglichen. Diese Angaben wurden zuvor aus der Produktdokumentation oder von der Herstellerwebsite entnommen. Ein Abgleich wurde vorgenommen, um Abweichungen festzustellen. Jegliche Diskrepanz zwischen dem gemessenen Gewicht und den Herstellerangaben wurde dokumentiert.

Schritt 3: Überprüfung der Substanz

Der Korb wurde in die Hand genommen, um subjektiv zu prüfen, ob das Gewicht gleichmäßig verteilt ist und die Stabilität gewährleistet ist. Hierbei wurde insbesondere darauf geachtet, ob das Gewicht ungleich verteilt zu sein scheint, was auf Produktionsfehler oder Materialinkonsistenzen hinweisen könnte. Zusätzlich wurde die allgemeine Handhabung und Stabilität des Korbes beurteilt, um sicherzustellen, dass die getesteten Merkmale im Einklang mit den Erwartungen und Herstellerspezifikationen stehen.

Punkteverteilung:

100 Punkte: Das Gewicht stimmt exakt mit den Herstellerangaben überein. Es gibt keinerlei Abweichungen vom angegebenen Gewicht, was auf eine hohe Präzision in der Fertigung hinweist.

90 Punkte: Das Gewicht weicht um weniger als 5% von den Herstellerangaben ab. Solch kleinere Abweichungen sind meist akzeptabel und könnten durch geringfügige Unterschiede in der Materialstärke oder Verarbeitung verursacht worden sein.

80 Punkte: Das Gewicht weicht um 5-10% von den Herstellerangaben ab. Diese Abweichung ist etwas signifikanter, könnte aber immer noch im Rahmen von Produktionsschwankungen liegen.

70 Punkte: Das Gewicht weicht um 10-15% von den Herstellerangaben ab. Hier beginnen die Abweichungen merklicher zu werden, was auf größere Toleranzen in der Herstellung hindeuten könnte.

60 Punkte: Das Gewicht weicht um 15-20% von den Herstellerangaben ab. Beim Erreichen dieser Abweichung sollte überlegt werden, ob die Qualität des Produktes den Erwartungen entspricht.

50 Punkte: Das Gewicht weicht um 20-25% von den Herstellerangaben ab. Deutliche Abweichungen, die entweder auf Materialeinsparung oder auf Fehler in der Herstellung hindeuten könnten.

40 Punkte: Das Gewicht weicht um 25-30% von den Herstellerangaben ab. Solche Abweichungen sind signifikant und könnten Probleme in der Funktionalität oder Stabilität des Produktes verursachen.

30 Punkte: Das Gewicht weicht um 30-35% von den Herstellerangaben ab. Hier sollte ernsthaft geprüft werden, ob der Korb den vorgesehenen Anforderungen und Belastungen standhalten kann.

20 Punkte: Das Gewicht weicht um 35-40% von den Herstellerangaben ab. Solche starken Abweichungen weisen auf ernsthafte Probleme in der Produktion oder beim verwendeten Material hin.

10 Punkte: Das Gewicht weicht um mehr als 40% von den Herstellerangaben ab. Bei solch einer großen Abweichung ist von einer klaren Minderqualität auszugehen, welche die Nutzungsfähigkeit erheblich beeinträchtigen dürfte.

4. Abmessungen des Korbes

Testdurchführung:

Schritt 1: Messung der Außenmaße

Im ersten Schritt der Testdurchführung wurden die Außenmaße des Korbes gemessen. Hierfür wurde ein Maßband verwendet, um die Höhe, Breite und Tiefe des Korbes exakt zu erfassen. Das Maßband wurde dabei sorgfältig auf den äußeren Kanten des Korbes angesetzt, um präzise Messwerte zu erhalten. Die Messungen wurden in Zentimetern durchgeführt und dreifach wiederholt, um eventuelle Messfehler zu minimieren. Die ermittelten Werte wurden anschließend notiert.

Schritt 2: Vergleich mit den Herstellerangaben

Im zweiten Schritt wurden die gemessenen Abmessungen mit den vom Hersteller angegebenen Maßen verglichen. Dazu wurden die notierten Werte der Höhe, Breite und Tiefe des Korbes in eine Tabelle eingetragen und den entsprechenden Herstellerangaben gegenübergestellt. Es wurde überprüft, ob die Differenzen innerhalb der festgelegten Toleranzgrenzen lagen. Die Prozentabweichungen der gemessenen Werte von den Herstellerangaben wurden ebenfalls berechnet und dokumentiert.

Schritt 3: Überprüfung der Symmetrie

Im dritten Schritt wurde der Korb auf eine vollkommen ebene Fläche gestellt, um die Symmetrie zu überprüfen. Es wurde visuell kontrolliert, ob der Korb gleichmäßig stand und keine Verformungen oder Verzerrungen aufwies. Hierbei wurde auch geprüft, ob alle Seiten auf gleicher Höhe standen und ob der Korb keine Neigung in eine bestimmte Richtung zeigte. Dieser Schritt diente zur Sicherstellung, dass der Korb im Gebrauch keine Stabilitätsprobleme aufweist.

Punkteverteilung:

100 Punkte: Die Abmessungen stimmen genau mit den Herstellerangaben überein. Es gibt keine Abweichung in Höhe, Breite oder Tiefe. Die gemessenen Werte und Herstellerangaben sind identisch.

90 Punkte: Die Abmessungen weichen um weniger als 5% von den Herstellerangaben ab. Leichte Abweichungen wurden festgestellt, die jedoch minimal und innerhalb der akzeptablen Toleranz sind.

80 Punkte: Die Abmessungen weichen um 5-10% von den Herstellerangaben ab. Hier wurden merkliche Abweichungen festgestellt, die aber dennoch als akzeptabel eingestuft werden können.

70 Punkte: Die Abmessungen weichen um 10-15% von den Herstellerangaben ab. Diese Abweichungen beginnen, deutlich sichtbar zu sein, bleiben aber noch im akzeptablen Bereich.

60 Punkte: Die Abmessungen weichen um 15-20% von den Herstellerangaben ab. Deutliche Abweichungen werden festgestellt, die jedoch die Funktionalität des Korbes noch nicht vollständig beeinträchtigen.

50 Punkte: Die Abmessungen weichen um 20-25% von den Herstellerangaben ab. Diese Abweichungen bedeuten, dass der Korb möglicherweise nicht mehr den geplanten Spezifikationen entspricht und funktionale Probleme auftreten könnten.

40 Punkte: Die Abmessungen weichen um 25-30% von den Herstellerangaben ab. Solche Abweichungen sind groß und können die Nutzbarkeit des Korbes stark beeinträchtigen.

30 Punkte: Die Abmessungen weichen um 30-35% von den Herstellerangaben ab. Solche Abweichungen sind signifikant und deuten auf schwerwiegende Fertigungsfehler hin.

20 Punkte: Die Abmessungen weichen um 35-40% von den Herstellerangaben ab. Diese hohen Abweichungen lassen den Korb weit außerhalb der geplanten Spezifikationen erscheinen.

10 Punkte: Die Abmessungen weichen um mehr als 40% von den Herstellerangaben ab. Solche extremen Abweichungen zeigen, dass der Korb den Herstellerangaben überhaupt nicht entspricht und wahrscheinlich unbrauchbar ist.

5. Ästhetik und Design

Testdurchführung:

Schritt 1: Visuelle Bewertung

Der Korb wurde zunächst unter verschiedenen Lichtverhältnissen, wie Tageslicht, Kunstlicht und bei schwacher Beleuchtung, gründlich betrachtet. Dabei wurde besonders auf das Gesamterscheinungsbild und die optische Anziehungskraft des Korbes geachtet. Jedes Detail, jede Farbe und Form des Korbes wurden genau analysiert, um zu sehen, wie sie unter verschiedenen Beleuchtungsbedingungen wirken.

Schritt 2: Vergleich mit Produktbildern

Anschließend wurde der Korb direkt mit den Bildern aus der Produktbeschreibung verglichen. Dabei wurde jede Seite des Korbes aus denselben Perspektiven betrachtet, wie sie auf den Produktbildern zu sehen sind. Es wurde penibel nach Unstimmigkeiten und Abweichungen im Design gesucht, wie Unterschiede in Farben, Mustern, Form und Dekorationselementen.

Schritt 3: Bewertung der Details

Zum Schluss wurden besondere Details und Verzierungen des Korbes sehr genau inspiziert. Dabei lag der Fokus auf der Qualität der Verarbeitung, wie z.B. der Präzision der Schnitte, der Symmetrie der Muster und der Sauberkeit der Verbindungen. Auch die Materialqualität und Haltbarkeit der Verzierungen wurden bewertet, um sicherzustellen, dass sie nicht nur optisch ansprechend, sondern auch langlebig sind.

Punkteverteilung:

100 Punkte: Der Korb entspricht exakt den Produktbildern und strahlt eine hohe Qualität aus. Jedes Detail ist sorgfältig verarbeitet, und das Gesamtbild ist makellos, unabhängig von den Lichtverhältnissen.

90 Punkte: Es gibt kleine Abweichungen im Design, die jedoch kaum ins Auge fallen. Die Qualität entspricht fast vollständig dem, was auf den Produktbildern zu sehen ist.

80 Punkte: Mehrere geringfügige Abweichungen, die bei genauem Hinschauen zu bemerken sind, allerdings das Gesamtbild kaum beeinträchtigen. Die Verarbeitungsqualität bleibt dennoch hoch.

70 Punkte: Einige sichtbare Differenzen im Design, die das Gesamtbild leicht beeinflussen. Die Verarbeitungsqualität ist insgesamt gut, aber nicht perfekt.

60 Punkte: Deutliche Abweichungen vom Design und der Ästhetik, wie sie auf Produktbildern dargestellt sind. Diese Unterschiede beginnen das Gesamtbild merklich zu beeinträchtigen.

50 Punkte: Viele sichtbare Fehler und eine schlechte Verarbeitungsqualität. Das Produkt weicht stark von der Abbildung ab, und die Details sind nicht gut ausgeführt.

40 Punkte: Das Design weicht signifikant von den Produktbildern ab und wirkt minderwertig. Die ästhetischen Mängel sind klar erkennbar und beeinträchtigen den Gesamteindruck stark.

30 Punkte: Das Design ist grob und schlecht ausgeführt. Die Abweichungen zum Produktbild sind gravierend, und die Verarbeitungsqualität ist mangelhaft.

20 Punkte: Das Design ist stark fehlerhaft und wirkt insgesamt unansehnlich. Die deutlichen Mängel in der Gestaltung und Verarbeitung machen den Korb unattraktiv.

10 Punkte: Das Design ist so schlecht, dass der Korb vollkommen unansprechend wirkt. Die Fehler und schlechte Qualität sind derart offensichtlich, dass der Korb nicht den geringsten ästhetischen Ansprüchen genügt.